



AIRCENTER

ENTFEUCHTUNGS- & KLIMATECHNIK



ENTFEUCHTUNG

AIRCENTER.ch



WARUM DIE LUFT IN INDUSTRIE UND WASSERWIRTSCHAFTLICHEN ANLAGEN ENTFEUCHTEN?

ROST AN ROHREN UND ARMATUREN,
BAUSCHÄDEN AN DER GEBÄUDESUBSTANZ,
AUSFALL ODER FEHLALARM DER ELEKTRO-
UND DATENFERNÜBERTRAGUNGSANLAGEN
SOLLEN DER VERGANGENHEIT ANGEHÖREN.
TRINKWASSER IST UNSER LEBENSMITTEL
NR. 1.

ERHALTUNG DER BAUSUBSTANZ

Die Bausubstanz nimmt durch permanente hohe Luftfeuchtigkeit erheblich Schaden, z.B. auch durch Schimmelbefall. Werterhaltung von Gebäuden und Inventar ist heute ein aktuelles Thema. Schützen hilft Kosten sparen und erhält den Wert.

VORBEUGUNG GEGEN KORROSION

Korrosion in der Wasserversorgung ist nicht nur ein optisches Problem. Es sind die Folgeschäden, die zusätzliche Arbeit zur Instandsetzung und mit der Durchführung von Korrosionsschutzanstrichen erhebliche Kosten verursachen.

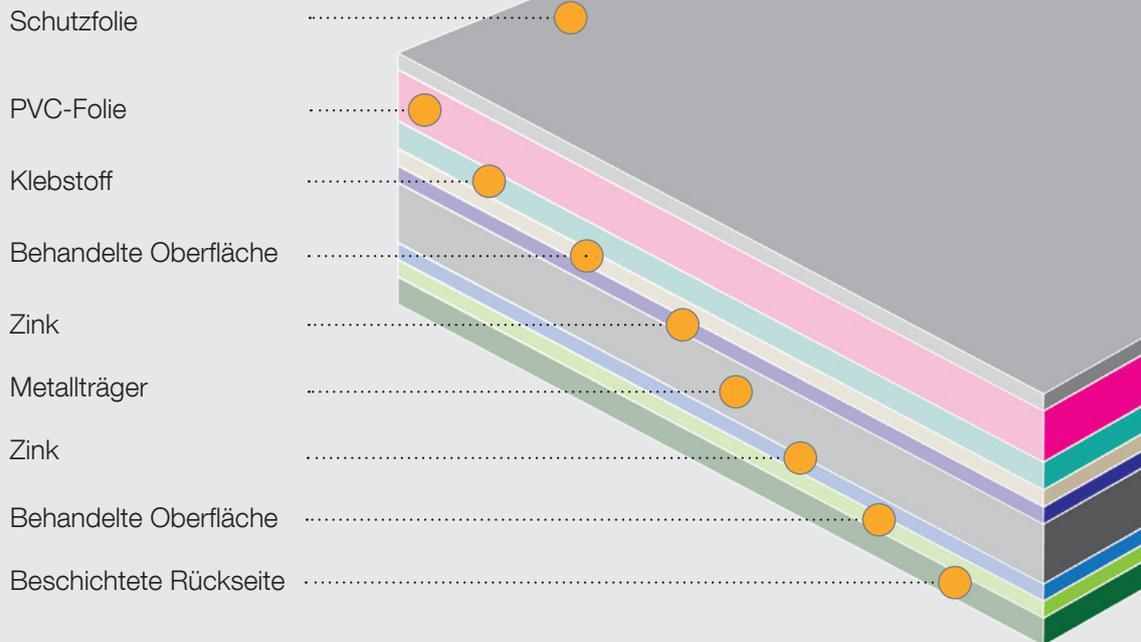
SCHUTZ DER DATENÜBERTRAGUNG

Datenfernübertragung und Elektronik müssen besonders geschützt werden, um Kontaktprobleme zu verhindern. Unsere AERIAL®-Luftentfeuchter helfen Ihnen dabei, Fehlalarm oder Ausfall der sensiblen Technik zu vermeiden.





Extrem robustes Material



Die ausgesuchte Materialqualität der Gehäuseteile der Serie AD 5 und AD 6 sorgt für die nötige Robustheit speziell im mobilen Einsatz.

Gefertigt aus einem mehrfach behandeltem und beschichtetem Qualitätsflachstahl erfüllt dieses Material die höchsten Ansprüche an ein Luftentfeuchtergehäuse.

Dieser Werkstoff ist extrem korrosions- und kratzbeständig. Die Oberfläche in Edelstahloptik lässt sich einfach reinigen.





KONDENSATIONS- LUFTENTFEUCHTER DER **AD 1-SERIE**

KOMPAKT, PLATZSPAREND AN DER
WAND MONTIERT UND BESONDERS
GERÄUSCHARM. FÜR KLEINE SCHÄCHTE,
BRUNNENSTUBEN, PUMP- UND DRUCK-
ERHÖHUNGSANLAGEN





Abgestimmtes Zubehör

- Pumpen-Kit für Wandgeräte, u.a. AERIAL® AD 110.
- 4 m Förderhöhe
- Steckerfertig für 230 V



AD 110

Standardausstattung:

- Wandgerät im Edelstahlgehäuse, inkl. Wandkonsole
- Bedarfsgesteuerte Heissgasabtauung
- Wartungsarm – regelmässige Kontrolle des Luftfilters
- Permanenter Kondensatablauf (3 m Schlauch)
- Automatischer Neustart nach Stromausfall (eingestellter Feuchtwert bleibt dabei erhalten)
- Eingebauter Hygrostat
- Eingebauter Betriebsstundenzähler

▼ AD 110

Eignung in wasserwirtschaftlichen Räumen bis ca.	60 m ³ *
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**	
30°C / 80% r.F.	12,0 l/d / 280 W
20°C / 60% r.F.	5,3 l/d / 230 W
10°C / 70% r.F.	2,5 l/d / 210 W
Umluftmenge	250 m ³ /h
Arbeitsbereich	
Temperatur:	+3°C bis +32°C
Feuchte:	35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	46 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 - 60 Hz
Anschlusskabel	4,5 m mit Netzstecker
Kältemittel	R134a
Abmessungen H x B x T (mm)	498 / 330 / 241
Gewicht	24 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

* Richtwerte/Erfahrungswerte

** in Anlehnung an DIN EN810AD



KONDENSATIONS- LUFTENTFEUCHTER DER **AD 5-SERIE**

DANK BLUEDRY®-TECHNOLOGIE ARBEITEN
DIE LUFTENTFEUCHTER DER AD 5-SERIE
AUCH BEI NIEDRIGER LUFTFEUCHTIGKEIT
UND TEMPERATUR KONSTANT ZUVERLÄSSIG.

Mit dem robusten Klappgriff lassen sich die
AD 5-Luftentfeuchter problemlos wie ein Koffer
tragen – für Transport und Lagerung hat der Griff
in beiden Endstellungen (vorne oder hinten)
Endanschlüsse. Die Geräte können platzsparend
gestapelt werden.



AD 520 / AD 540

Standardausstattung:

- Robustes Gehäuse in Edelstahloptik mit Klappgriff
- 2 Lüfterstufen einstellbar
- eingebauter Hygrostat
- Betriebsstundenzähler
- Schlauchstutzen für Kondensatablaufschlauch 12 x 2 mm
- Kondensatsammelbehälter (7 l)
- BlueDry®-Technologie
- eDRY®-Technologie
- Anschlusskabel 4,5 m mit Netzstecker

Optionale Ausstattung:

- Wandkonsole
- Pumpen-Kit
- Taupunkt-Kit

▼ AD 520

▼ AD 540

Eignung in wasserwirtschaftlichen Räumen bis ca.	200 m ^{3*}	300 m ^{3*}
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**		
30°C / 80% r.F.	19,0 l/d / 420 W	34,0 l/d / 530 W
20°C / 60% r.F.	8,0 l/d / 340 W	16,6 l/d / 390 W
10°C / 70% r.F.	6,0 l/d / 280 W	11,4 l/d / 330 W
Umluftmenge	300 / 390 m ³ /h	500 / 625 m ³ /h
Arbeitsbereich		
Temperatur:	+1°C bis +34°C	+1°C bis +34°C
Feuchte:	35% r.F. bis 95% r.F.	35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	46 dB(A)	51 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Kältemittel	R134a	R407c
Abmessungen H x B x T (mm)	524 / 320 / 360	578 / 329 / 379
Gewicht	17 kg	24 kg

Technische Änderungen vorbehalten. * Richtwerte/Erfahrungswerte ** in Anlehnung an DIN EN810AD



KONDENSATIONS- LUFTENTFEUCHTER DER **AD 5-SERIE**

GROSSE RÄUME, HOHE ENTFEUCHTUNGS-
LEISTUNG, HOHE UMLUFTMENGEN.





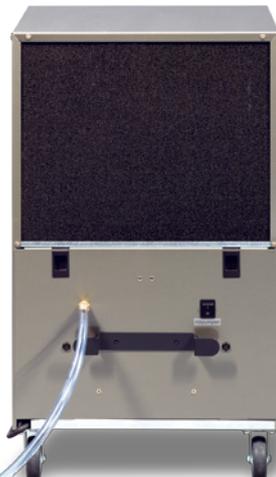
AD 560 / AD 580

Standardausstattung:

- Robustes Gehäuse in Edelstahloptik
- mobil mit 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- BlueDry®-Technologie
- eDRY®-Technologie
- Kondensatsammelbehälter (14 l) mit Schwimmerschaltung
- Schlauchstutzen für Kondensat-ablaufschlauch 12 x 2 mm
- Anschlusskabel 4,5 m mit Netzstecker
- 2 Lüfterstufen

Optionale Ausstattung:

- Pumpen-Kit
- Taupunkt-Kit



▼ AD 560

▼ AD 580

Eignung in wasserwirtschaftlichen Räumen bis ca.	500 m ^{3*}	700 m ^{3*}
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**		
30°C / 80% r.F.	60,0 l/d / 810 W	78,0 l/d / 1.070 W
20°C / 60% r.F.	26,0 l/d / 550 W	40,0 l/d / 740 W
10°C / 70% r.F.	15,0 l/d / 450 W	13,0 l/d / 530 W
Umluftmenge	425 / 700 m ³ /h	600 / 886 m ³ /h
Arbeitsbereich		
Temperatur:	+1°C bis +34°C	+1°C bis +34°C
Feuchte:	35% r.F. bis 95% r.F.	35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	53 dB(A)	65 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Kältemittel	R407c	R410a
Abmessungen H x B x T (mm)	720 / 400 / 450	790 / 450 / 450
Gewicht	36 kg	40 kg

Technische Änderungen vorbehalten. * Richtwerte/Erfahrungswerte ** in Anlehnung an DIN EN810AD



KONDENSATIONS- LUFTENTFEUCHTER DER **AD 6-SERIE**

DIESE MOBILEN LUFTENTFEUCHTER SIND FÜR VIELFÄLTIGE TROCKNUNGSAUFGABEN GEEIGNET. NICHT NUR IN DER WASSER-SCHADENSTROCKNUNG, SONDERN AUCH IN INDUSTRIE, GEWERBE UND IN DER WASSERWIRTSCHAFT.

EIGENSCHAFTEN

Die Trockner der AD 6-Serie sind vor allem dort gefragt, wo Mobilität, Dauereinsatz und kurze Trocknungszeiten wichtig sind: In der Industrie, im Gewerbe und in der Wasserwirtschaft. Vollautomatischer Betrieb dank serienmässiger Ausstattung mit integriertem Hygrostat. Mit den grossen Transportrollen und dem umlaufenden Rahmen sind sie optimal im mobilen Einsatz!





AD 660 / AD 680

Standardausstattung:

- Robustes Gehäuse in Edelstahloptik
- mobil mit 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- BlueDry®-Technologie
- eDRY®-Technologie
- Kondensatsammelbehälter (14 l) mit Schwimmerschaltung
- Schlauchstutzen für Kondensat-ablaufschlauch 12 x 2 mm
- Rohrrahmen mit vielfältigen Griffmöglichkeiten
- Anschlusskabel 4,5 m mit Netzstecker
- 2 Lüfterstufen

Optionale Ausstattung:

- Pumpen-Kit
- Taupunkt-Kit

▼ AD 660

▼ AD 680

Eignung in wasserwirtschaftlichen Räumen bis ca.	500 m ³ *	700 m ³ *
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**		
30°C / 80% r.F.	60,0 l/d / 810 W	78,0 l/d / 1.070 W
20°C / 60% r.F.	26,0 l/d / 550 W	40,0 l/d / 740 W
10°C / 70% r.F.	15,0 l/d / 450 W	13,0 l/d / 530 W
Umluftmenge	425 / 700 m ³ /h	600 / 886 m ³ /h
Arbeitsbereich		
Temperatur:	+1°C bis +34°C	+1°C bis +34°C
Feuchte:	35% r.F. bis 95% r.F.	35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	53 dB(A)	65 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Kältemittel	R407c	R410a
Abmessungen H x B x T (mm)	900 / 540 / 500	975 / 600 / 520
Gewicht	40 kg	45 kg

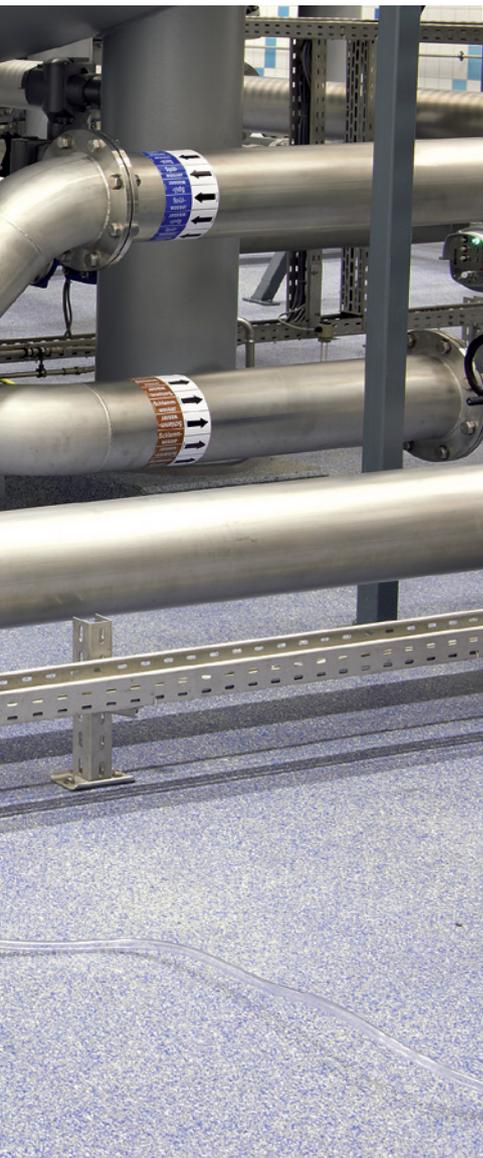
Technische Änderungen vorbehalten. * Richtwerte/Erfahrungswerte ** in Anlehnung an DIN EN810AD



KONDENSATIONS-LUFTENTFEUCHTER DER **AD 7-SERIE**

DREI GERÄTE IM DOPPELWANDIGEN, ROTATIONSGEFORMTEN POLYETHYLEN-GEHÄUSE SIND WEGEN DER BESONDEREN FORM UND DEN GROSSEN RÄDERN TROTZ IHRER GRÖSSE LEICHT ZU TRANSPORTIEREN.

ENTFEUCHTER IM POLYETHYLEN GEHÄUSE
Ein innovatives, rotationsgeformtes Polyethylen-Gehäuse schützt die Technik im Inneren. Es ist über viele Jahre UV-beständig, stoss- und bruchfest. Alle Bedienelemente sind bei der AD 7-Serie übersichtlich angeordnet und auf dem abgeschrägten Tableau dem Anwender zugewandt. Die grossen Transporträder und viele Griffmöglichkeiten sorgen für höchste Mobilität.



AD 750 / AD 750-P / AD 780-P

Standardausstattung:

- Robustes PE-Kunststoff-Gehäuse
- Energiesparender Rollkolbenverdichter
- Automatischer Neustart nach Stromausfall (eingestellter Feuchtwert bleibt dabei erhalten)
- Kondensatpumpe in der P-Version
- BlueDry®-Technologie
- Anschlusskabel 4,5 m mit Netzstecker

Optionale Ausstattung:

- Taupunkt-Kit

▼ AD 750 / 750-P ▼ AD 780-P

Eignung in wasserwirtschaftlichen Räumen bis ca.	500 m ³ *	700 m ³ *
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**		
30°C / 80% r.F.	55,0 l/d / 900 W	78,0 l/d / 1.250 W
20°C / 60% r.F.	24,5 l/d / 660 W	35,0 l/d / 900 W
10°C / 70% r.F.	14,0 l/d / 550 W	20,0 l/d / 720 W
Umluftmenge	710 m ³ /h	820 m ³ /h
Arbeitsbereich		
Temperatur:	+3°C bis +32°C	+3°C bis +32°C
Feuchte:	35% r.F. bis 95% r.F.	35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	53 dB(A)	55 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Kältemittel	R407c	R407c
Abmessungen H x B x T (mm)	880 / 520 / 495	1.000 / 640 / 580
Gewicht	42 kg	57 kg



Technische Änderungen vorbehalten. * Richtwerte/Erfahrungswerte ** in Anlehnung an DIN EN810AD



18

KONDENSATIONS- LUFTENTFEUCHTER DER **AD 8-SERIE**

DIE ROBUSTEN KONDENSATIONS-
LUFTENTFEUCHTER DER AD 8-SERIE
ÜBERZEUGEN DURCH HOHE UMLUFT-
MENGEN UND GROSSE ENTFEUCH-
TUNGSLEISTUNG.



AD 810-P

Standardausstattung:

- Hohe Umluftmenge (2 Axialventilatoren)
- Energiesparender Rollkolbenverdichter
- eingebaute Kondensatpumpe
- Robustes Gehäuse in Edelstahloptik
- BlueDry®-Technologie
- eDRY®-Technologie
- 2 Lüfterstufen

Optionale Ausstattung:

- Taupunkt-Kit
- Ablaufschlauch (15 x 2 mm)

▼ AD 810-P

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme*

30°C / 80% r.F.	105,0 l/d / 1.350 W
20°C / 60% r.F.	53,0 l/d / 1.000 W
10°C / 70% r.F.	20,0 l/d / 830 W

Umluftmenge Stufe 1/2	1.000 / 1.300 m³/h
-----------------------	--------------------

Arbeitsbereich	35% r.F. bis 95% r.F. +1°C bis +34°C
----------------	---

Geräuschpegel	60 dB(A)
---------------	----------

Netzanschluss	230 V / 50 Hz
---------------	---------------

Anschlusskabel	4,5 m mit Netzstecker
----------------	-----------------------

Schutzart	IPX4
-----------	------

Kältemittel	R407c
-------------	-------

Kondensatablauf	Fest eingebaute automatische Kondensatpumpe
-----------------	---

Abmessungen H x B x T (mm)	970 / 625 / 530
-------------------------------	-----------------

Gewicht	70 kg
---------	-------

* in Anlehnung an DIN EN810AD
Technische Änderungen vorbehalten

AIRCENTER AG
Entfeuchtungs- & Klimatechnik
Täfernstrasse 14
CH-5405 Baden-Dättwil

info@aircenter.ch · aircenter.ch

Zweigstellen:

4813 Uerkheim · AG
8311 Brütten · ZH
8883 Quarten · SG

